


ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ОТ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С <input type="checkbox"/> РБ <input checked="" type="checkbox"/> ГОСТ 31385-2008 <input type="checkbox"/> СТО-СА-03-002-2009 		ЛИСТ 1 ИЗ 2	
АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА Псковская область, Псковский район, деревня Моглино			
1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ			
1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	900 М³	КОЛИЧЕСТВО	2 ШТ.
1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА	<input checked="" type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input checked="" type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input checked="" type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ		
1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	12000 ММ	ВЫСОТА	8900 ММ
1.4 КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> 1 КЛАСС <input type="checkbox"/> 2 КЛАСС <input type="checkbox"/> 3 КЛАСС <input type="checkbox"/> 4 КЛАСС		
1.5 СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	не менее 20 ЛЕТ		
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ			
2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	Этиленгликоль		
2.2 ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	1,116	Т/М³	
2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	7500	ММ	
2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	7700	ММ	
2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ	2	КПА	<input type="checkbox"/> НЕТ
2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ	0,4	КПА	<input type="checkbox"/> НЕТ
2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ/МИНИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА	36/5	°С	
2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНиП 23-01-99	минус 32	°С	
2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011	 	КПА	
2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011	 	КПА	
2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	5	БАЛЛОВ	
2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ: ПЛОТНОСТЬ	43 КГ/М³	ТОЛЩИНА	56 ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ: ПЛОТНОСТЬ	43 КГ/М³	ТОЛЩИНА	56 ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
2.14 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА	50 /	20	М³/ЧАС
2.15 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	до 55	ЦИКЛОВ В ГОД	
3. КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ			
3.1 СТЕНКА :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	 ММ <input type="checkbox"/> НЕТ	
3.2 ДНИЩЕ :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ	
	УКЛОН	<input type="checkbox"/> НАРУЖУ <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	 ММ <input type="checkbox"/> НЕТ	
3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША :	ФОРМА	<input checked="" type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ	
	КОНСТРУКЦИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	 ММ <input type="checkbox"/> НЕТ	
3.4 ЛЕСТНИЦА :	КОНСТРУКЦИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) <input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ <input type="checkbox"/> НЕТ	
	ОРИЕНТАЦИЯ	 ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №		ОТ		ЛИСТ 2 ИЗ 2	
3.5	МОЛНИЕПРИЕМНИКИ: НА СТЕНКЕ В ЦЕНТРЕ КРЫШИ	<input type="text" value="4"/>	ШТ	ВЫСОТА <input type="text" value="4000"/>	<input type="checkbox"/> НЕТ
				ВЫСОТА <input type="text"/>	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.6	КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ:	<input checked="" type="checkbox"/>	ШТ		<input type="checkbox"/> НЕТ
3.7	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА:	<input type="text" value="монтажн. фланец*"/>		<input type="text" value="2"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.8	КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ:			<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.9	ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ	<input checked="" type="checkbox"/>	КРУГЛЫЙ	<input type="checkbox"/> ЛОТКОВЫЙ	<input checked="" type="checkbox"/> НЕТ
				ДИАМЕТР ВЫПУСКА <input type="text"/>	ММ
3.10	ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК: <input type="text" value="600x600"/>	<input type="text" value="600x900"/>	<input type="text" value="900x1200"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	НЕТ
3.11	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА:	<input type="text"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	
3.12	ПОНТОН: ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/>	СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/>	АЛЮМИНИЕВЫЙ
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА			<input type="text"/>	ММ
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ			<input type="text"/>	ММ
			ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/>	ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
3.13	ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/>	ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/>	ДВУДЕЧНАЯ
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА			<input type="text"/>	ММ
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ			<input type="text"/>	ММ
			ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/>	ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
3.14	НАПРАВЛЯЮЩАЯ: ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>		ДИАМЕТР <input type="text"/>	ММ
	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>		ДИАМЕТР <input type="text"/>	ММ
3.15	ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/>	ММ	ВЫСОТА <input type="text"/>	ММ
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/>	РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/>	ПОЛИСТОВОЙ
			ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/>	ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
3.16	ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/>	РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/>	ПОЛИСТОВОЙ
			ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/>	ММ <input type="checkbox"/> НЕТ
4. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ					
1. Материал резервуара - сталь S 30408 (готовы рассмотреть вариант изготовления из стали 12X18H10T). 2. Уплотнительную поверхность фланцев патрубков выполнить по ГОСТ 33259-2015 исполнение В. 3. Патрубок дренажный (Г) выполнить с отводом вниз, расстояние от края трубы до дна резервуара-минимальное. 4. Предусмотреть анкерное крепление резервуара. 5. Крепления заземления - требуются. Количество креплений уточняется в процессе разработки конструкции. 6. Обогрев резервуаров-паром давления 0,3 МПа. Внутренний подогреватель для обогрева подобрать исходя из указанных условий. * - Пожаротушение генератором пены ГПС-600. Установка и крепление пеногенератора на резервуар с помощью монтажного фланца на котором имеется выходное отверстие, закрываемое крышкой, устанавливаемой на шарнирах. 7. Теплоизоляцию выполнить из негорючего материала (НГ). 8. Молниеприемники в комплекте. 9. На основании ТЗ разработать КМД и согласовать с проектным институтом.					
5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ					
5.1	ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ. ЛИСТ 3 ИЗ 6).				
5.2	ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПа для патрубков в стенке и 0,25 МПа для патрубков в крыше; - РАЗМЕРЫ "А", "В" и "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.				
5.3	ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.				

Приложение: Чертежи АР- Vh25-00 (на 7 листах), проектная спецификация (на 1 листе)

Начальник ОЗМиО



Слободкина О. А.